

**EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS**  
**Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECATRÔNICA**

*Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.*

*Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 38, de 30-10-2009, publicada no DOE de 31-10-2009, seção I, páginas 50-51.*

MÓDULO I – 1º Semestre de 2010	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
I.1 – Desenho Técnico	00	40	40
I.2 – Medição e Controle	00	40	40
I.3 – Tecnologia de Manufatura I	00	60	60
I.4 – Princípios de Eletrônica Digital e Analógica	00	100	100
I.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos I	00	40	40
I.6 – Automação Industrial I ( Hidráulica e Pneumática)	00	60	60
I.7 – Instalações e Comandos Elétricos	00	60	60
I.8 – Informática Aplicada a Mecatrônica	00	40	40
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	60	00	60
<b>TOTAL</b>	<b>60</b>	<b>440</b>	<b>500</b>

MÓDULO II – 2º Semestre de 2010	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
II.1 – Desenho Assistido por Computador I	00	60	60
II.2 – Tecnologia de Manufatura II	00	40	40
II.3 – Eletrônica Analógica	00	100	100
II.4 – Projetos I	40	00	40
II.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos II	00	60	60
II.6 – Automação Industrial II (Eletro-hidráulica e Eletropneumática)	00	40	40
II.7 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	60	60
II.8 – Eletrônica Digital	00	60	60
II.9 – Inglês Instrumental	40	00	40
<b>TOTAL</b>	<b>80</b>	<b>420</b>	<b>500</b>

MÓDULO III – 1º Semestre de 2011	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
III.1 – Desenho Assistido por Computador II	00	100	100
III.2 – Microcontroladores	00	60	60
III.3 – Tecnologia de Manufatura III	00	40	40
III.4 – Eletrônica Industrial de Potência	00	60	60
III.5 – Projetos II	00	60	60
III.6 – Automação Industrial III (CLP)	00	100	100
III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40
III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	40	00	40
<b>TOTAL</b>	<b>80</b>	<b>420</b>	<b>500</b>

MÓDULO IV – 2º Semestre de 2011	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
IV.1 – Robótica e Manufatura Flexível	00	100	100
IV.2 – Tecnologia da Qualidade e Produtividade	40	00	40
IV.3 – Tecnologia de Manufatura IV	00	60	60
IV.4 – Instrumentação Industrial	00	60	60
IV.5 – Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	00	40	40
IV.6 – Automação Industrial IV (Sistemas de Supervisórios e Controle de Processos)	00	60	60
IV.7 – Manutenção e Projetos Mecatrônicos	00	40	40
IV.8 – Ética e Cidadania Organizacional	40	00	40
IV.9 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	00	60	60
<b>TOTAL</b>	<b>80</b>	<b>420</b>	<b>500</b>

**MÓDULO I**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
AUXILIAR TÉCNICO DE MECATRÔNICA

**MÓDULOS I + II**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA

**MÓDULOS I + II + III**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS  
MECATRÔNICOS

**MÓDULOS I + II + III + IV**  
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de  
TÉCNICO EM MECATRÔNICA

Total Geral: 2000 horas-aula | Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

HOMOLOGAÇÃO: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Diretor

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Supervisor Educacional

**EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS**  
**Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECATRÔNICA (2,5)**

*Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.*

*Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 38, de 30-10-2009, publicada no DOE de 31-10-2009, seção I, páginas 50-51.*

MÓDULO I – 1º Semestre de 2010	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
I.1 – Desenho Técnico	00	50	50
I.2 – Medição e Controle	00	50	50
I.3 – Tecnologia de Manufatura I	00	50	50
I.4 – Princípios de Eletrônica Digital e Analógica	00	100	100
I.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos I	00	50	50
I.6 – Automação Industrial I ( Hidráulica e Pneumática)	00	50	50
I.7 – Instalações e Comandos Elétricos	00	50	50
I.8 – Informática Aplicada a Mecatrônica	00	50	50
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50
<b>TOTAL</b>	<b>50</b>	<b>450</b>	<b>500</b>

MÓDULO II – 2º Semestre de 2010	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
II.1 – Desenho Assistido por Computador I	00	50	50
II.2 – Tecnologia de Manufatura II	00	50	50
II.3 – Eletrônica Analógica	00	100	100
II.4 – Projetos I	50	00	50
II.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos II	00	50	50
II.6 – Automação Industrial II (Eletro-hidráulica e Eletropneumática)	00	50	50
II.7 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	50	50
II.8 – Eletrônica Digital	00	50	50
II.9 – Inglês Instrumental	50	00	50
<b>TOTAL</b>	<b>100</b>	<b>400</b>	<b>500</b>

MÓDULO III – 1º Semestre de 2011	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
III.1 – Desenho Assistido por Computador II	00	100	100
III.2 – Microcontroladores	00	50	50
III.3 – Tecnologia de Manufatura III	00	50	50
III.4 – Eletrônica Industrial de Potência	00	50	50
III.5 – Projetos II	00	50	50
III.6 – Automação Industrial III (CLP)	00	100	100
III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50
III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	50	00	50
<b>TOTAL</b>	<b>100</b>	<b>400</b>	<b>500</b>

MÓDULO IV – 2º Semestre de 2011	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
IV.1 – Robótica e Manufatura Flexível	00	100	100
IV.2 – Tecnologia da Qualidade e Produtividade	50	00	50
IV.3 – Tecnologia de Manufatura IV	00	50	50
IV.4 – Instrumentação Industrial	00	50	50
IV.5 – Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	00	50	50
IV.6 – Automação Industrial IV (Sistemas de Supervisórios e Controle de Processos)	00	50	50
IV.7 – Manutenção e Projetos Mecatrônicos	00	50	50
IV.8 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
IV.9 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	00	50	50
<b>TOTAL</b>	<b>100</b>	<b>400</b>	<b>500</b>

**MÓDULO I**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
AUXILIAR TÉCNICO DE MECATRÔNICA

**MÓDULOS I + II**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA

**MÓDULOS I + II + III**  
Qualificação Técnica de Nível Médio de  
INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS  
MECATRÔNICOS

**MÓDULOS I + II + III + IV**  
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de  
TÉCNICO EM MECATRÔNICA

Total Geral: 2000 horas-aula | Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

HOMOLOGAÇÃO: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Diretor

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Supervisor Educacional