

EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECATRÔNICA

Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.

Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 4, de 06/01/2009, publicada no DOE de 17/01/2009, seção I, página 52.

| MÓDULO I - 1º Semestre de 2009 | | | |
|---|-------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| I.1 – Representação Gráfica de Projetos Mecânicos I | 00 | 40 | 40 |
| I.2 – Tecnologia de Materiais Mecânicos I | 20 | 20 | 40 |
| I.3 – Operações e Processos Industriais I | 00 | 60 | 60 |
| I.4 – Instalações de Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos I | 00 | 60 | 60 |
| I.5 – Planejamento de Dispositivos Mecânicos I | 40 | 00 | 40 |
| I.6 – Controle de Sistemas de Energia I | 60 | 40 | 100 |
| I.7 – Sistemas de Conversão de Energia I | 40 | 20 | 60 |
| I.8 – Medições e Controle | 00 | 60 | 60 |
| I.9 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia | 40 | 00 | 40 |
| TOTAL | 200 | 300 | 500 |

| MÓDULO II - 2º Semestre de 2009 | | | |
|--|-------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| II.1 – Representação Gráfica de Projetos Mecânicos II | 00 | 60 | 60 |
| II.2 – Tecnologia de Materiais Mecânicos II | 00 | 40 | 40 |
| II.3 – Operações e Processos Industriais II | 00 | 60 | 60 |
| II.4 – Instalações de Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos II | 00 | 60 | 60 |
| II.5 – Planejamento de Dispositivos Mecânicos II | 00 | 60 | 60 |
| II.6 – Controle de Sistemas de Energia II | 00 | 100 | 100 |
| II.7 – Sistemas de Conversão de Energia II | 00 | 40 | 40 |
| II.8 – Controle de Sistemas Industriais | 00 | 40 | 40 |
| II.9 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica | 40 | 00 | 40 |
| TOTAL | 40 | 460 | 500 |

| MÓDULO III - 1º Semestre de 2010 | | | |
|--|-------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| III.1 – Planejamento e Controle de Manutenção | 00 | 60 | 60 |
| III.2 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica | 00 | 60 | 60 |
| III.3 – Operações e Processos Industriais III | 00 | 60 | 60 |
| III.4 – Controle e Automação Industrial | 00 | 40 | 40 |
| III.5 – Robótica e Manufatura Flexível | 00 | 40 | 40 |
| III.6 – Programação para Manufatura | 00 | 60 | 60 |
| III.7 – Sistemas de Conversão de Energia III | 00 | 100 | 100 |
| III.8 – Controle de Sistemas Microprocessados | 00 | 40 | 40 |
| III.9 – Ética e Cidadania Organizacional | 40 | 00 | 40 |
| TOTAL | 40 | 460 | 500 |

MÓDULO I
Qualificação Técnica de Nível Médio de
AUXILIAR E INSTALADOR DE CIRCUITOS ELETROMECAÑICOS

MÓDULOS I + II
Qualificação Técnica de Nível Médio de
ASSISTENTE E REPARADOR DE SISTEMAS MECATRÑONICOS

MÓDULOS I + II + III
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de
TÉCNICO EM MECATRÑONICA

Total Geral: 1500 horas-aula
 Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: ____/____/____

HOMOLOGAÇÃO: ____/____/____

Assinatura do Diretor

Assinatura do Supervisor Educacional

IXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECATRÔNICA (2,5)

Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.

Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 4, de 06/01/2009, publicada no DOE de 17/01/2009, seção I, página 52.

| MÓDULO I - 1º Semestre de 2009 | | | |
|--|--------------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| I.1 – Representação Gráfica de Projetos Mecânicos I | 00 | 50 | 50 |
| I.2 – Tecnologia de Materiais Mecânicos I | 25 | 25 | 50 |
| I.3 – Operações e Processos Industriais I | 00 | 50 | 50 |
| I.4 – Instalações de Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos I | 00 | 50 | 50 |
| I.5 – Planejamento de Dispositivos Mecânicos I | 50 | 00 | 50 |
| I.6 – Controle de Sistemas de Energia I | 50 | 50 | 100 |
| I.7 – Sistemas de Conversão de Energia I | 25 | 25 | 50 |
| I.8 – Medições e Controle | 00 | 50 | 50 |
| I.9 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia | 50 | 00 | 50 |
| TOTAL | 200 | 300 | 500 |

| MÓDULO II - 2º Semestre de 2009 | | | |
|---|--------------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| II.1 – Representação Gráfica de Projetos Mecânicos II | 00 | 50 | 50 |
| II.2 – Tecnologia de Materiais Mecânicos II | 00 | 50 | 50 |
| II.3 – Operações e Processos Industriais II | 00 | 50 | 50 |
| II.4 – Instalações de Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos II | 00 | 50 | 50 |
| II.5 – Planejamento de Dispositivos Mecânicos II | 00 | 50 | 50 |
| II.6 – Controle de Sistemas de Energia II | 00 | 100 | 100 |
| II.7 – Sistemas de Conversão de Energia II | 00 | 50 | 50 |
| II.8 – Controle de Sistemas Industriais | 00 | 50 | 50 |
| II.9 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica | 50 | 00 | 50 |
| TOTAL | 50 | 450 | 500 |

| MÓDULO III - 1º Semestre de 2010 | | | |
|---|--------------------|------------|------------|
| | C. H. (h-a) | | |
| | T | P | Tot |
| III.1 – Planejamento e Controle de Manutenção | 00 | 50 | 50 |
| III.2 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica | 00 | 50 | 50 |
| III.3 – Operações e Processos Industriais III | 00 | 50 | 50 |
| III.4 – Controle e Automação Industrial | 00 | 50 | 50 |
| III.5 – Robótica e Manufatura Flexível | 00 | 50 | 50 |
| III.6 – Programação para Manufatura | 00 | 50 | 50 |
| III.7 – Sistemas de Conversão de Energia III | 00 | 100 | 100 |
| III.8 – Controle de Sistemas Microprocessados | 00 | 50 | 50 |
| III.9 – Ética e Cidadania Organizacional | 50 | 00 | 50 |
| TOTAL | 50 | 450 | 500 |

MÓDULO I
Qualificação Técnica de Nível Médio de
AUXILIAR E INSTALADOR DE CIRCUITOS ELETROMECAÑICOS

MÓDULOS I + II
Qualificação Técnica de Nível Médio de
ASSISTENTE E REPARADOR DE SISTEMAS MECATRÔNICOS

MÓDULOS I + II + III
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de
TÉCNICO EM MECATRÔNICA

Total Geral: 1500 horas-aula
 Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: ____/____/____

HOMOLOGAÇÃO: ____/____/____

Assinatura do Diretor

Assinatura do Supervisor Educacional