

EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.

Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 3, de 06/01/2009, publicada no DOE de 13/01/2009, seção I, página 33.

MÓDULO I – 1º Semestre de 2010			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
I.1 – Controle de Sistemas de Energia	00	100	100
I.2 – Controle de Sistemas Industriais I	00	40	40
I.3 – Estudo e Desenvolvimento de Circuitos	00	60	60
I.4 – Instalações de Sistemas Industriais	40	60	100
I.5 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40
I.6 – Manutenção de Sistemas de Energia I	00	100	100
I.7 – Planejamento de Sistemas Industriais	00	60	60
TOTAL	80	420	500

MÓDULO II – 2º Semestre de 2010			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
II.1 – Ética e Cidadania Organizacional	40	00	40
II.2 – Controle de Sistemas Industriais II	00	40	40
II.3 – Sistemas de Controles Hidráulicos e Pneumáticos	00	100	100
II.4 – Desenvolvimento de Sistemas Industriais I	00	60	60
II.5 – Manutenção de Sistemas de Energia II	00	100	100
II.6 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	40	00	40
II.7 – Programação de Sistemas Automatizados	00	60	60
II.8 – Tecnologias de Conversão de Energia	00	60	60
TOTAL	80	420	500

MÓDULO III – 1º Semestre de 2011			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
III.1 – Automação de Sistemas Industriais	00	100	100
III.2 – Controle de Sistemas Automatizados	40	60	100
III.3 – Desenvolvimento de Sistemas Industriais II	00	40	40
III.4 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	60	60
III.5 – Eletrônica de Sistemas Industriais	00	60	60
III.6 – Programação de Sistemas Microcontrolados	00	100	100
III.7 – Técnicas de Manutenção, Saúde e Segurança no Trabalho	40	00	40
TOTAL	80	420	500

MÓDULO I
Qualificação Técnica de Nível Médio de
MONTADOR E INSTALADOR DE SISTEMAS ELETROELETRÔNICOS

MÓDULOS I + II
Qualificação Técnica de Nível Médio de
INTEGRADOR E REPARADOR DE SISTEMAS AUTOMATIZADOS

MÓDULOS I + II + III
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de
TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Total Geral: 1500 horas-aula
Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: ____/____/____

HOMOLOGAÇÃO: ____/____/____

Assinatura do Diretor

Assinatura do Supervisor Educacional

EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL (2,5)

Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 09/07/08, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.

Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico n.º 3, de 06/01/2009, publicada no DOE de 13/01/2009, seção I, página 33.

MÓDULO I – 1º Semestre de 2010			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
I.1 – Controle de Sistemas de Energia	00	100	100
I.2 – Controle de Sistemas Industriais I	00	50	50
I.3 – Estudo e Desenvolvimento de Circuitos	00	50	50
I.4 – Instalações de Sistemas Industriais	50	50	100
I.5 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50
I.6 – Manutenção de Sistemas de Energia I	00	100	100
I.7 – Planejamento de Sistemas Industriais	00	50	50
TOTAL	100	400	500

MÓDULO II – 2º Semestre de 2010			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
II.1 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
II.2 – Controle de Sistemas Industriais II	00	50	50
II.3 – Sistemas de Controles Hidráulicos e Pneumáticos	00	100	100
II.4 – Desenvolvimento de Sistemas Industriais I	00	50	50
II.5 – Manutenção de Sistemas de Energia II	00	100	100
II.6 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	50
II.7 – Programação de Sistemas Automatizados	00	50	50
II.8 – Tecnologias de Conversão de Energia	00	50	50
TOTAL	100	400	500

MÓDULO III – 1º Semestre de 2011			
	C. H. (h-a)		
	T	P	Tot
III.1 – Automação de Sistemas Industriais	00	100	100
III.2 – Controle de Sistemas Automatizados	50	50	100
III.3 – Desenvolvimento de Sistemas Industriais II	00	50	50
III.4 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50	50
III.5 – Eletrônica de Sistemas Industriais	00	50	50
III.6 – Programação de Sistemas Microcontrolados	00	100	100
III.7 – Técnicas de Manutenção, Saúde e Segurança no Trabalho	50	00	50
TOTAL	100	400	500

MÓDULO I
Qualificação Técnica de Nível Médio de
MONTADOR E INSTALADOR DE SISTEMAS ELETROELETRÔNICOS

MÓDULOS I + II
Qualificação Técnica de Nível Médio de
INTEGRADOR E REPARADOR DE SISTEMAS AUTOMATIZADOS

MÓDULOS I + II + III
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de
TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Total Geral: 1500 horas-aula
Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

DATA: ____/____/____

HOMOLOGAÇÃO: ____/____/____

Assinatura do Diretor

Assinatura do Supervisor Educacional